DP - Nutschaftfräser C439

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z 2	MEC	

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl; mit DP - Bohrschneide.
Z 2 in drei Spannuten (sprialförmig).
5 bis 8 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen);
Für Vorschübe bis 15 m/min.

Werkstückstoff :

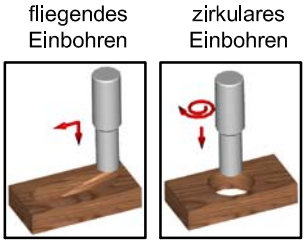
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Für Hart - und Schichtholz geeignet (Vorschub reduzieren).

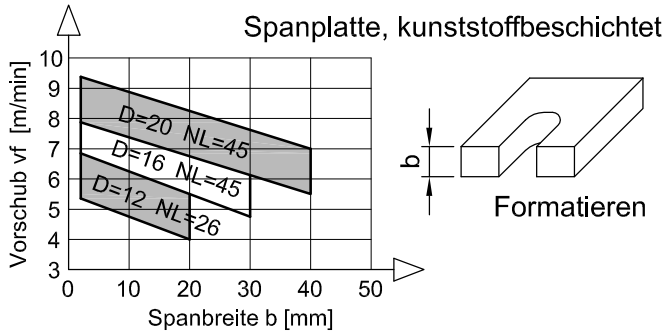
Maschine :

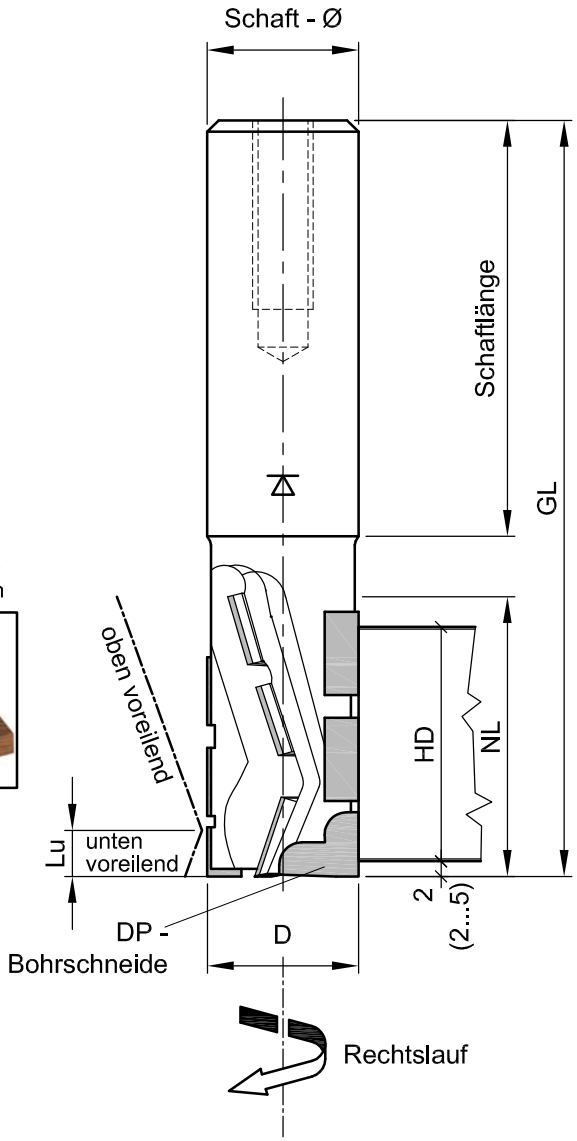
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min







D	NL	Schaft	GL	Lu	HD max	Bestellnummer Rechtslauf			Bestellnummer Linkslauf		
20	36	20x50	100	10.0	33	C439-2036R	○		C439-2036L	○	
20	48	20x50	120	10.0	43	C439-2048R	○		C439-2048L	○	
20	58	20x55	125	10.0	53	C439-2058R	○		C439-2058L	○	
20	78	20x55	140	22.5	73	C439-2078R	○		C439-2078L	○	
25	48	25x60	120	10.0	43	C439-2548R	○		C439-2548L	○	
25	78	25x60	150	22.5	73	C439-2578R	○		C439-2578L	○	

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44390.4

A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 30.10.2013
NAME: J.Vogl

C439